



Patent
Attorney Docket No. 009682-123

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of

Mitsuru ENDOU

Application No.: 10/611,952

Filing Date: July 3, 2003

Title: Cartridge Type Applicator

Group Art Unit: 3751

Examiner:

Confirmation No.: 3513

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following priority foreign application(s) in the following foreign country is hereby requested, and the right of priority provided in 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed.

Country: Japan

Patent Application No(s): JP 2002-194945; JP 2003-123803

Filed: July 3, 2002; April 28, 2003

In support of this claim, enclosed is a certified copy(ies) of said foreign application(s). Said prior foreign application(s) is referred to in the oath or declaration. Acknowledgment of receipt of the certified copy(ies) is requested.

Respectfully submitted,

BURNS, DOANE, SWECKER & MATHIS, L.L.P.

P.O. Box 1404
Alexandria, Virginia 22313-1404
(703) 836-6620

Date: November 20, 2003

By Robert G. Mukai
Robert G. Mukai
Registration No. 28,531

(Translation)

JAPAN PATENT OFFICE

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

Date of Application: July 3, 2002

Application Number: Patent Application
No. 2002-194945
[ST.10/C]: [JP2002-194945]

Applicant(s): MITSUBISHI PENCIL KABUSHIKI KAISHA

June 4, 2003

Commissioner,
Japan Patent Office Shinichiro OTA

Certificate No. P 2003-3043305

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日
Date of Application:

2002年 7月 3日

出 願 番 号
Application Number:

特願2002-194945

[ST.10/C]:

[JP2002-194945]

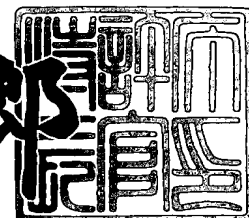
出 願 人
Applicant(s):

三菱鉛筆株式会社

2003年 6月 4日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

太田 信一郎



出証番号 出証特2003-3043305

【書類名】 特許願

【整理番号】 EP0241

【提出日】 平成14年 7月 3日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 B43K 8/02
A45D 29/18

【発明者】

【住所又は居所】 群馬県藤岡市立石 1 0 9 1 番地 三菱鉛筆株式会社 群馬研究開発センター内

【氏名】 遠藤 満

【特許出願人】

【識別番号】 000005957

【氏名又は名称】 三菱鉛筆株式会社

【代理人】

【識別番号】 100112335

【弁理士】

【氏名又は名称】 藤本 英介

【選任した代理人】

【識別番号】 100101144

【弁理士】

【氏名又は名称】 神田 正義

【選任した代理人】

【識別番号】 100101694

【弁理士】

【氏名又は名称】 宮尾 明茂

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 077828

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9907257

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 カートリッジ式塗布具

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 中空の軸体と、軸体の先端に一部を突き出させて設けられる塗布部と、軸体内の後端から挿脱可能に設けられる共に、塗布液を貯留し、且つ該塗布部に塗布液を供給しうるほぼ筒状のカートリッジタンクと、を具備するカートリッジ式塗布具において、

上記タンクの後端壁を形成する封栓部材と、該封栓部材に取り付けられて封栓部材をタンクの軸方向に移動させる棒部材と、回転することによって該棒部材及び封栓部材を軸方向に移動させる操作部材とを設けることを特徴とするカートリッジ式塗布具。

【請求項 2】 上記操作部材の一部を覆うと共に、上記軸体の後端部に回転可能で着脱可能に尾栓が取り付けられ、また上記操作部材と尾栓とを相互に回転不能に設け、該尾栓を周方向に回転させることによって該操作部材を回転させ、上記棒部材及び封栓部材を軸方向に移動させることを特徴とする請求項 1 記載のカートリッジ式塗布具。

【請求項 3】 上記尾栓の内壁には軸方向に沿って係合用条部が形成され、上記操作部材の一部の外壁には軸方向に沿って係合用条部が形成され、上記尾栓及び操作部材における係合用条部の相互の係合により、上記尾栓及び操作部材は相互に回転不能に設けられることを特徴とする請求項 2 記載のカートリッジ式塗布具。

【請求項 4】 上記操作部材は、上記軸体の尾栓を兼ねて一体に設けられることを特徴とする請求項 1 記載のカートリッジ式塗布具。

【請求項 5】 上記尾栓の外壁面又は内壁面には周方向に沿って係合用条部が形成され、上記軸体の内壁又は外壁には周方向に沿って係合用条部が形成され、上記尾栓は軸体の後端部に圧入或いは圧装して、該係合用条部同士が相互に係合すると共に係脱可能とし、上記尾栓又は軸体には易圧入脱用のスリットが軸方向に沿って形成されていることを特徴とする請求項 3 又は 4 記載のカートリッジ式塗布具。

【請求項 6】 上記タンクの先端部の内壁には、先端開口を塞ぐ着脱可能なシール部材の受け部が形成され、該受け部の内壁は該内壁の外側に空隙を有した折り返し壁で形成されていることを特徴とする請求項 1 乃至 5 記載のカートリッジ式塗布具。

【請求項 7】 上記カートリッジタンクには軸方向に沿って係合用条部が形成され、上記軸体の内壁には軸方向に沿って係合用条部が形成され、上記タンクの装着時に、上記タンク及び上記軸体における係合用条部は互いに係合し、上記軸体内と上記タンクが互いに回転不能に装着されてなることを特徴とする請求項 1 乃至 6 のいずれかの項に記載のカートリッジ式塗布具。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、インキや、マニキュア等化粧料などの塗布液を塗布（筆記という概念も含むものとする）するためのペン（筆）型の塗布具に関するものであり、より詳しくは、塗布液を貯留し、且つペン先等の塗布部に塗布液を補充しうる筒状のカートリッジタンクを具備するカートリッジ式塗布具に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、塗布具として、図 1 2 及び図 1 3 に示すカートリッジ形式の筆記具が提案されている（実用新案登録第 2 6 0 2 4 6 4 号公報）。カートリッジ式塗布具は、塗布具本体 7 0 と、カートリッジ式のタンク 8 0 と、尾栓 9 0 とにより構成されている。

塗布具本体 7 0 は、合成樹脂製で後端を開口し、前端には、先軸 7 1 を一体的に形成しており、後端近傍の内面部に軸線に対し垂直な環状の凸形嵌合部 7 2 を設けている。先軸 7 1 には、ブラシ 7 1 a が前方に突出するように取り付けられ、このブラシ部材 7 1 a へ液体を供給するパイプ 7 3 が先軸 7 1 へ固定されて塗布具本体 7 0 の内部の前端部で後方へ向かって突出するように配設されている。

7 4 は、塗布具本体 7 0 に嵌合するキャップである。

【0003】

カートリッジ式タンク 8 0 は、タンク本体 8 1 の内部に液体靴墨液等を収容し、タンク本体 8 1 の前端開口部に弁体 8 2 を装着し、該弁体 8 2 を覆うように合成樹脂製の内先軸 8 3 をタンク本体 8 1 の前端外周部に嵌着している。タンク本体 8 1 の外面部には、後端方向に向う段部 8 4 を設けている。

ところで、尾栓 9 0 は、合成樹脂製で円筒状の吹き抜けの両開口端を有し、後端側面部に切欠部 9 1 を設け、後端側面部に嵌合時のスベリ止め段部 9 2 を設けると共に外面部には、ころがり止め突起 9 3 を設けている。また、尾栓 9 0 は、前方の外面部には、上記塗布具本体 7 0 の凸形嵌合部 7 2 と適宜な締め代で着脱自在に嵌合する軸線方向に対して平行なスリット 9 4、9 4 …を有する凹形嵌合部 9 5 が設けられ、その後方には塗布具本体 7 0 へ挿入するために外径を減少した継ぎ部 9 6 が設けられている。

【 0 0 0 4 】

このように構成される塗布具本体 7 0、カートリッジ式タンク 8 0 及び尾栓 9 0 のセットは、まず、尾栓 9 0 をカートリッジ式タンク 8 0 の後端側より挿入する。この際、尾栓 9 0 の先端開口部 9 7 は、カートリッジ式タンク 8 0 の段部 8 4 に当接し、尾栓 9 0 の挿入が止まることとなる。この挿入した状態で尾栓 9 0 を塗布具本体 7 0 の内部にその後端開口側から挿入する。これにより、尾栓 9 0 の凹形嵌合部 9 5 が各スリット 9 4 上の外周面部が適宜な締め代でスリット 9 4 の幅を狭めながら、塗布具本体 7 0 の凸形嵌合部 8 2 に嵌合して固定されると共に、塗布具本体 7 0 のパイプ 7 3 にカートリッジ式タンク 8 0 の内先軸 8 3 の開口が挿入されてセットが完了する。

【 0 0 0 5 】

しかしながら、従来のこのような構成の筆記具 7 0 にあっては、液排出を繰り返すとカートリッジ 8 0 内が減圧し、塗布部の液がカートリッジ内に引き込まれるので塗布不良が生じる。また衛生面からも使用が出来なくなる場合がある。更に、このようなカートリッジ式塗布具にあっては使用する塗布液の粘度に制限があり、低粘度液では問題はないが、高粘度液では不具合が生じてくる。

【 0 0 0 6 】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、上記課題を解決するためになされたものであり、塗布液が塗布部からカートリッジ内に逆流するのを防止し、且つ高粘度の塗布液の使用にも適しているカートリッジ式塗布具を提供することにある。

【 0 0 0 7 】

【課題を解決するための手段】

本発明者は、カートリッジの本体である筒状タンクの後端に繰り出し機構或いはピストン機構を設けて、繰り出し機構によってカートリッジ内の容積を必要により徐々に縮めると、塗布部に一旦供給した塗布液が戻ることなく、塗布部に塗布液をスムーズに供給することができ、また塗布液が高粘度であっても上記不具合が起こらず良好に塗布液を塗布部に移行させ、確実な塗布ができることを見出し、本発明に至ったものである。

【 0 0 0 8 】

即ち、本発明に係る塗布具は、以下の構成或いは手段からなることを特徴とし、上記課題を解決するものである。

本発明に係るカートリッジ式塗布具は、所定の意匠形状で成形加工された中空の軸体と、軸体の先端に一部を突き出させて設けられる塗布部とを具備するものである。そして、塗布液を貯留するためのカートリッジタンクは通常、軸体内の後端から挿入或いは脱抜され、装着時、タンクの先端開口から塗布部に塗布液を補充或いは供給している。通常、筒状のカートリッジタンクは、カートリッジタンクの先端開口を塞ぐ着脱可能なシール部材と、その受け部とが先端部に形成され、装着時にシール部材としてのシールボールは受け部から外れるようになっている。そして、塗布具本体とは個別に売買されることから、先端部には保護キャップ等が装着されている。

【 0 0 0 9 】

本発明に係るカートリッジ式塗布具は、上記筒状のカートリッジタンク内にその後端壁を形成する封栓部材と、該封栓部材に取り付けられ、その封栓部材をタンクの軸方向に移動させる棒部材とからなる繰り出し機構或いはピストン機構を設け、回転することによって該棒部材を軸方向に沿って移動、特に前進させる操作部材（又は繰り出し部材）を設け、上記操作部材の回転によって該棒部材を介

して封栓部材を軸方向に移動させてタンク内の容積を縮めていくことができることを特徴とするものである。

【 0 0 1 0 】

本発明に係るカートリッジ式塗布具においては、上記操作部材と塗布具の尾栓を一体にして設けることもでき、また上記操作部材と尾栓とを別体として設けることができ、更には操作部材を細かく複数のパーツから構成することができる。

上記操作部材と尾栓とを別体とする場合は、上記尾栓は操作部材の一部を覆い、上記軸体の後端部に回転可能で且つ着脱可能に取り付けるが、上記操作部材と尾栓とを相互に回転不能とすることが好ましい。これにより、尾栓を回転させることによって操作部材を回転させ、上記棒部材を介して封栓部材を軸方向に移動させることができる。

このように尾栓と操作部材とを別体とした構造にあっては、繰り出し機構或いはピストン機構付きカートリッジタンクを製造過程において一体組み付けができる。また、カートリッジ交換操作にあっては、繰り出し機構付きカートリッジタンクを尾栓に装着してから、尾栓を軸体に簡単に組み付けることができる。

【 0 0 1 1 】

本発明に係るカートリッジ式塗布具において、上述のように尾栓及び操作部材を相互に回転不能に設ける場合、上記尾栓の内壁に軸方向に係合用条部を形成し、上記操作部材の一部の外壁に軸方向に係合用条部を形成し、上記尾栓及び操作部材の係合用条部を互いに係合させることが好ましい。

ここで、係合用条部とは、凸条部（リブ等）或いは凹条部をいい、そして、これらの条部が互いに係合しあうこと（リブ同士の係合及び凸条部と凹条部との係合を含む。）である。従って、このような尾栓及び操作部材の係合用条部が軸方向に形成された場合には、互いに係合することにより尾栓と操作部材とを互いに回転できないようにすることが簡単にできる。尚、これらの係合用条部はそれぞれの壁に複数個設けることが望ましい。

【 0 0 1 2 】

本発明に係るカートリッジ式塗布具において、上記尾栓の外壁又は内壁に係合用条部を周方向に沿って形成し、上記軸体の内壁又は外壁に係合用条部を周方向

に沿って形成し、上記尾栓及び操作部材の係合用条部を互いに圧入脱着させて、互いに回転可能な状態で保持させることができる。そして、このような係合関係にある場合、上記尾栓には易圧入脱用のスリットを軸方向に沿って形成することが望ましい。尚、ここでの係合用条部は周方向に設けられる上述の凸条部或いは凹条部をいう。また、尾栓は軸体の後端部に挿入させても良く、外装させても良い。

上記尾栓にスリットを軸方向に1又はそれ以上形成した場合、尾栓の係合面（又は凸条部と凹条部の関係では嵌合面）はそのスリットにより容易に径変形を起こし、尾栓を軸体に挿着或いは脱抜させ易くすることができる。

【0013】

本発明に係るカートリッジ式塗布具において、通常、上記タンクの先端部の開口にはその開口を塞ぐシールボールのようなシール部材が着脱可能に設けられ、その先端部の内壁にはシール部材の受け部が形成される。本発明においては、上記受け部の内壁は該内壁外側に空隙を有した折り返し壁で形成されていることを特徴とすることができる。

カートリッジタンクは通常、プラスチックからなり、射出成形、ブロー成形等によって筒状或いはキャップ状に形成されるが、このようなタンクの内壁には、シール部材、例えば、ボール状シール部材に適した受け部を容易に形成することができる。特に、本発明にあっては繰り出し機構を有するためタンクを筒状に形成する必要があることから、上記受け部をタンクの内壁の外側に更に空隙を有した折り返し壁で形成すること容易にでき、以下の点で受け部として望ましい。

【0014】

即ち、上記受け部となる内壁の外側に空隙を形成すると、シール部材を圧入する際、脱抜する際に、内壁が外側の空隙に逃げやすくなるため、圧入、脱抜時にかかる押圧力が容易に分散する。このため、シール性を十分に高めることができる一方、製造時に適宜な力でシール部材を圧入することができる。このため、使用開始時にシール部材を落とし込む（外す）際も容易にすることができる。

尚、上記シール部材は、上記受け部の内壁と接する面が曲面であることが望ましく、球形状、楕円形状等であれば、シール部材の圧入、脱抜をスムーズにする

ことができる。

【0015】

本発明に係るカートリッジ式塗布具において、上記カートリッジタンクに上述したような凸条部或いは凹条部等の係合用条部を軸方向に沿って形成し、上記軸体の内壁にタンクの係合用条部と係合する係合用条部を軸方向に沿って形成することが望ましい。

通常、上記カートリッジタンクの挿入時に、タンクを軸体に押し込み、軸体等の弾性変形力により強く固設させようとするが、カートリッジタンクと軸体とを互いに回転不能とさせることは確実にできない。このような回転不能が確実にないと、繰り出し機構における操作部材の回転操作も空回りするおそれが生じる。従って、上述のような上記タンク及び上記軸体の係合用条部を互いに軸方向に沿って係合させ、上記軸体内で上記タンクを確実に回転不能に装着させることが望ましい。

【0016】

【実施の形態】

以下、本発明に係るカートリッジ式塗布具の好ましい実施の形態を、添付図面に従って詳説する。尚、本発明に係る塗布具は以下の実施の形態に限られるものではない。

図1は、本発明に係る塗布具の第1の実施形態であるカートリッジ式筆記具の部分側断面図である。図2(a)及び(b)は、第1の実施形態における尾栓付きのカートリッジタンクの側面図及び側断面図である。図3(a)及び(b)は、第1の実施形態におけるカートリッジタンクの側面図及び側断面図である。図4(a)及び(b)は、第1の実施形態における尾栓の正面図及び側断面図である。図5は、第1実施態様における軸体の側断面図である。図6(a)乃至(c)は、図5に示した軸体のA部の拡大図、B-B線に沿った拡大断面図、及びC部の拡大断面図である。図7は、第1の実施態様のカートリッジ式塗布具に尾栓を組み合わせたカートリッジタンクを装着する直前の状態を示す部分側断面図である。図8は、第1の実施態様におけるカートリッジ式塗布具の使用状態を示す部分側断面図である。図9(a)及び(b)は、第1の実施形態における尾栓付

きのカートリッジタンクの一部を変更した変形例を示す側面図及び側断面図である。図 1 0 (a) 及び (b) は、第 1 の実施形態における尾栓付きのカートリッジタンクの一部を変更した変形例を示す側面図及び側断面図である。図 1 1 は、本発明に係るカートリッジ式塗布具に操作部材が尾栓を兼ねる別態様での尾栓付きのカートリッジタンクの側面図及び側断面図である。

【 0 0 1 7 】

本発明に係る塗布具の一実施形態としては、図 1 に示すようにカートリッジ式筆記具 1 をあげることができる。筆記具 1 は、略筒状の軸体 2、軸体 2 の先端に設けられる筆記部（塗布部） 4 を備えた先軸 3、軸体 2 内に挿入、脱抜可能なカートリッジタンク 5、及び尾栓 6 の主要部材で構成されている。

図 1 乃至図 3 に示すカートリッジタンク 5 は、軸体 2 に挿入装着され、また脱抜される。このため、筆記具 1 からの交換が可能となっている。カートリッジタンク 5 は従って、先端等に図示しない保護キャップなどが取り付けられ、単独に市場等で売買される。

【 0 0 1 8 】

図 2 に示すように尾栓 6 はキャップ状に形成され、繰り出し体（操作部材） 7 の後端部を冠装している。図 3 に示すように繰り出し体 7 の後端部には軸方向に沿って複数の凸条部（又はリブ） 8 が形成され、また周方向に沿って 2 つの凸条部 9 が形成されている。一方、図 4 に示すように尾栓 6 の内壁には複数の凸条部 1 0 が軸方向に沿って形成される。このため、繰り出し体 7 の後端部を尾栓 6 で冠装させたとき、凸条部 8 と凸条部 1 0 とが係合され、尾栓 6 と繰り出し体 7 とは相互に回転不能になる。また、繰り出し体 7 には補助部材として後述する補助管 7 a が互いに一方向の回転が許されるように外装され、補助管 7 a に形成される周方向に沿った凸条部 1 1 と繰り出し体 7 の周方向に沿った上記 2 つの凸条部 9 によって、尾栓 6 と繰り出し体 7 とは製造時にガタ付きがなく簡単に外れない程度に組み合わせられる。

【 0 0 1 9 】

尾栓 6 の開口部には 2 つのスリット（切れ込み） 1 2 が形成される。また、スリット 1 2 が存在する尾栓 6 の外壁面には周方向に沿って凸条部 1 3 が形成され

、軸体 2 の後端部の内壁に形成される後述する凹条部 3 2 と係合される。従って、尾栓 6 の先端部が軸体 2 の後端部に圧入されると、スリット 1 2 の部分が一旦、縮んで尾栓 6 は径変化を起こし、尾栓 6 の挿入が容易、又は脱抜が容易となっている。尚、補助管 7 a にもスリット 1 4 が形成され、係合用条部 2 3 での係合を容易にして、繰り出し体 7 への外装を容易にしている。

【 0 0 2 0 】

図 2 及び図 3 に示すように、カートリッジタンク 5 は、筒状のタンク本体 1 5 と、上述の繰り出し体 7、封栓部材 1 6 及びネジ棒 1 7 からなるピストン機構と、シールボール 1 9 とからなる。そして、シールボール 1 9 と封栓部材 1 6 とで囲まれるタンク本体 1 5 内は塗布液の貯留部 2 0 として形成される。

繰り出し体 7 の先端部はタンク本体 1 5 の後端部内に挿入され、上述の補助管 7 a を介して本体 1 5 に保持される。即ち、補助管 7 a の外壁面には周方向に沿って複数の凸条部 2 1 が形成され、タンク本体 1 5 の内壁面に形成された凹条部に嵌合される。また、補助管 7 a はタンク本体 1 5 の内壁面に形成された軸方向のリブ 2 2 によって本体 1 5 に対して回転が規制される。

繰り出し体 7 は補助管 7 a に対して上述の係合条部 2 3 により回転可能に設けられる一方、補助管 7 a の内壁面には軸方向に沿って複数のリブ 2 4 が形成され、繰り出し体 7 の胴部の外壁面には弾性を持たせて形成した突起部 2 5 が形成され、リブ 2 4 及び突起部 2 5 の係止により繰り出し体 7 は補助管 7 a に対して一方向にのみ回転が可能で逆回転が規制されている。

【 0 0 2 1 】

補助管 7 a の先端部の内壁面にはネジ棒 1 7 と螺合する雌のネジ部 2 6 が形成され、また繰り出し体 7 はその先端部 2 7 でネジ棒 1 7 を一緒に回転させると共に、ネジ棒 1 7 を軸方向に対して移動可能な状態に組み付けされている。このため、繰り出し体 7 或いは尾栓 6 を回転することにより、ネジ棒 1 7 は軸方向に沿って繰り出される。またネジ棒 1 7 の先端には封栓部材 1 6 が設けれ、封栓部材 1 6 はネジ棒 1 7 に対して回転可能に設けられる。封栓部材 1 6 は本体 1 5 内の半径方向を塞ぐと共に、封栓部材 1 6 の外周壁と本体 1 5 の内壁とは液密に互いに摺接される。

【 0 0 2 2 】

タンク本体 1 5 の先端部は図示しないキャップの肉厚分だけ小径に段差形成され、その販売時、キャップが脱抜可能に被装される。タンク本体 1 5 の先端部の内壁にはシール部材であるシールボール 1 9 のボール受け部 2 8 が形成される。ボール受け部 2 8 はそのボール 1 9 が当接する内壁の外側に空隙部 2 9 を有した折り返し壁として形成され、タンク本体 1 5 の成形に際して一体形成可能となっている。シールボール 1 9 は受け部 2 8 に圧入され、受け部 2 8 から脱抜可能に、その当接壁と液密に設けられる。したがって、タンク本体 1 5 の内壁と封栓部材 1 6 とシールボール 1 9 で仕切られる空間は、塗布液であるインキの貯留部 2 0 として形成される。

【 0 0 2 3 】

またタンク本体 1 5 の先端部の外壁面には周方向に沿って凸条部 3 0 が形成され、筆記具 1 の軸体 2 への装着時に、凸条部 3 0 は軸体 2 の先端内壁面に形成された凹条部と係合される。また、タンク本体 1 5 の段差形成される先端部から複数のリブ 3 1 が形成され、筆記具 1 の軸体 2 への装着時に、かかるリブ 3 1 間には軸体 2 の先端部の内壁面に軸方向に沿って形成されたリブ 3 4 と係合される。したがって、装着時にカートリッジタンク 5 は軸体 2 内に回転不能に、軸方向に簡単に脱抜しない程度に保持される。

【 0 0 2 4 】

図 5 及び図 6 に示すように、軸体 2 には、上述したように尾栓 6 外壁面の周方向の凸条部 1 3 と係合するための凹条部 3 2 が後端内壁面に周方向に沿って形成される。また、軸体 2 の先端内壁には、タンク本体 1 5 の先端外壁面における周方向の凸条部 3 0 に係合する凹条部 3 3 が形成され、タンク本体 1 5 の先端部のリブ 3 1 間に嵌合するリブ 3 4 が形成される。

【 0 0 2 5 】

軸体 2 の先端部 2 b には先軸 3 が設けられ、先軸 3 は内キャップ 3 5 及び外キャップ 3 6 に被装される。先軸 3 は筆記部 4 と継ぎ手管 3 7 とからなり、筆記部 4 の基端に継ぎ手管 3 7 の先端が取り付けられている。筆記部 4 及び継ぎ手管 3 7 の接合部分には先軸 3 が被装され、筆記部 4 の一部及び接合部分が保護されて

いる。

【 0 0 2 6 】

このように構成される筆記具 1 を組立てる場合、図 3 に示すように、カートリッジタンク 5 から図示しない先端のキャップ或いは後端のキャップを外して、後端部に図 2 に示すように尾栓 6 を圧入して取り付ける。この場合、尾栓 6 の凸条部 1 3 が軸体 2 に対して径方向に変形しながら組み付けられ、尾栓 6 が適宜に固設される。また、尾栓 6 の軸方向の凸条部 8 と繰り出し体 7 の凸条部 1 0 が係合して、尾栓 6 と繰り出し体 7 とは互いに回転不能に係合される。

【 0 0 2 7 】

カートリッジタンク 5 に尾栓 6 を組み付けた状態で、カートリッジタンク 5 が軸体 2 の後端部から挿入される。挿入直前にあっては、図 7 に示すようにカートリッジタンク 5 のシールボール 1 9 が受け部 2 8 から脱抜せずに、軸体 2 の先端の内向き開口に当接する。

この場合、受け部 2 8 はその内壁の更に外側に空隙 2 9 を有した折り返し壁として形成されているため、シールボール 1 9 の組み付け位置に相当する内壁厚みを肉薄、或いはその厚みを容易にコントロールすることができる。このため、シールボール 1 9 の着脱時の内壁への押圧力をその外側の空隙 2 9 に逃すことができる。このため、適宜な押圧力でシールボール 1 9 の受け部 2 8 への圧入ができると共に、装着時におけるシールボール 1 9 を受け部 2 9 から落とし込むことが容易にできる。

【 0 0 2 8 】

更に、尾栓 6 を押し込むと、図 1 に示すようにシールボール 1 9 が貯留部 2 0 に落とし込まれる。また、尾栓 6 の外壁面の凸条部 1 3 は軸体 2 の内壁面の凹条部 3 2 に嵌合し、尾栓 6 は回転可能に保持される。この場合、尾栓 6 は圧入されるが、スリット 1 2 の部分で変形が起こるため、軸体 2 にスムーズに嵌合させることができる。更に、タンク本体 1 5 の先端部の凸条部 3 0 は軸体 2 の内壁面に形成された凹条部 3 3 に嵌合されると共に、リブ 3 1 の間に、軸体 2 のリブ 3 4 が係合され、タンク本体 1 5 は軸体 2 に対して回転不能に保持される。

【 0 0 2 9 】

このような状態で筆記具 1 は図 8 に示すようにキャップを外して使用される。使用が進むに応じて、カートリッジタンク 5 の貯留部 2 0 のインキは減少する。そして、貯留部 2 0 内が減圧状態になる場合があり、筆記部 4 からインキが貯留部 2 0 に逆流するおそれがある。この場合、尾栓 6 を回転させることにより、繰り出し体 7 が回転し、その結果、ネジ棒 1 7 の螺合部 2 6 を介してネジ棒 1 7 が繰り出される。ネジ棒 1 7 の繰り出しにより、封栓部材 1 6 が移動し、貯留部 2 0 の容積を徐々に縮めることができる。

これにより、筆記部 4 に一旦供給したインキは戻ることがない。またインキが再び引き込まれることなく、筆記部 4 にインキをスムーズに供給することができ、またインキが高粘度であっても確実な筆記ができる。

尚、本実施態様では、図 9 に示すように、尾栓 6 に必ずしもスリットを設ける必要はなく、スリットがなくても上記効果を十分に奏することができる。

【 0 0 3 0 】

図 1 0 (a) 及び (b) は、尾栓付きのカートリッジタンクにおける別の実施形態を示す側面図及び側断面図である。図 1 0 に示す尾栓付きカートリッジタンク 4 1 は、図 2 で示した尾栓付きカートリッジタンクと略同様な構成となっており、また、同様又は類似の部材が使用されている。このため、類似の構造及び部材については、図 2 と同様な符号を付してその詳しい説明を省略する。

図 1 0 に示す尾栓付きカートリッジタンク 4 1 は、尾栓 6 ' において、その内壁面の周方向に向けて凹条部 4 2 が形成され、凹条部 4 2 は、カートリッジタンクと尾栓 6 ' の組み合わせ時に、繰り出し体 7 の外壁面の周方向に形成された凸条部 9 と嵌合するようになっている。このため、図 2 で示したカートリッジタンクと尾栓との圧入関係と異なり、正確にカートリッジと尾栓とを互いに保持させることができる。

【 0 0 3 1 】

図 1 1 (a) 及び (b) は、尾栓付きカートリッジタンクにおける別の実施形態を示す部分側断面図である。図 1 0 に示す尾栓付きカートリッジタンク 5 1 は、図 2 で示した尾栓付きカートリッジタンクと略同様な構成となっており、また、同様又は類似の部材が使用されている。このため、類似の構造及び部材につい

ては、図 2 と同様な符号を付してその詳しい説明を省略する。

図 1 1 に示す尾栓付きカートリッジタンク 5 1 は、繰り出し体 5 2 が尾栓としての役割を果たし、繰り出し体 5 2 が尾栓を兼ねた一物品としている。このため、カートリッジ式筆記具において、カートリッジタンクを取り替える場合、尾栓を含めて取り替えることができる。

【 0 0 3 2 】

尚、図 1 0 及び図 1 1 に示す尾栓付きカートリッジタンクにあっては、軸体 2 に圧入、脱抜を容易にするためスリット 1 2 を設けているが、本発明にあってはかかるスリット 1 2 は必ずしも必要とすることはない。また、上記各実施形態の筆記具では、シール部材にシールボール 1 9 を用いたが、これに限る必要はないが、好ましくは、上記シール部材は、各受け部の内壁と接する面が曲面であることである。このような曲面であれば、受け部でのシール性を高める一方、脱抜も容易になる。

【 0 0 3 3 】

【発明の効果】

以上、説明したように本発明に係るカートリッジ式塗布具よれば、上記筒状のカートリッジタンク内にその後端壁を形成する封栓部材と、該封栓部材に取り付けられ、その封栓部材をタンクの軸方向に移動させる棒部材とからなる繰り出し機構或いはピストン機構を設け、回転することによって該棒部材を軸方向に沿って移動、特に前進させる操作部材（又は繰り出し部材）を設け、上記操作部材の回転によって該棒部材を介して封栓部材を軸方向に移動させてタンク内の容積を縮めていくことができるので、塗布液が塗布部からカートリッジ内に逆流するのを防止し、且つ高粘度の塗布液の使用にも適している。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

図 1 は、本発明に係る塗布具の第 1 の実施形態であるカートリッジ式筆記具の部分側断面図である。

【図 2】

図 2（a）及び（b）は、第 1 の実施形態における尾栓付きのカートリッジタ

ンクの側面図及び側断面図である。

【図 3】

図 3 (a) 及び (b) は、第 1 の実施形態におけるカートリッジタンクの側面図及び側断面図である。

【図 4】

図 4 (a) 及び (b) は、第 1 の実施形態における尾栓の正面図及び側断面図である。

【図 5】

図 5 は、第 1 実施態様における軸体の側断面図である。

【図 6】

図 6 (a) 乃至 (c) は、図 5 に示した軸体の A 部の拡大図、B-B 線に沿った拡大断面図、及び C 部の拡大断面図である。

【図 7】

図 7 は、第 1 の実施態様のカートリッジ式塗布具に尾栓を組み合わせたカートリッジタンクを装着する直前の状態を示す部分側断面図である。

【図 8】

図 8 は、第 1 の実施態様におけるカートリッジ式塗布具の使用状態を示す部分側断面図である。

【図 9】

図 9 (a) 及び (b) は、第 1 の実施形態における尾栓付きのカートリッジタンクの一部を変更した変形例を示す側面図及び側断面図である。

【図 10】

図 10 (a) 及び (b) は、第 1 の実施形態における尾栓付きのカートリッジタンクの一部を変更した変形例を示す側面図及び側断面図である。

【図 11】

図 11 は、本発明に係るカートリッジ式塗布具に操作部材が尾栓を兼ねる別態様での尾栓付きのカートリッジタンクの側面図及び側断面図である。

【図 12】

図 12 は、従来のカートリッジ式塗布具を構成部品毎に分解した状態を示す部

分破断側面図である。

【図 1 3】

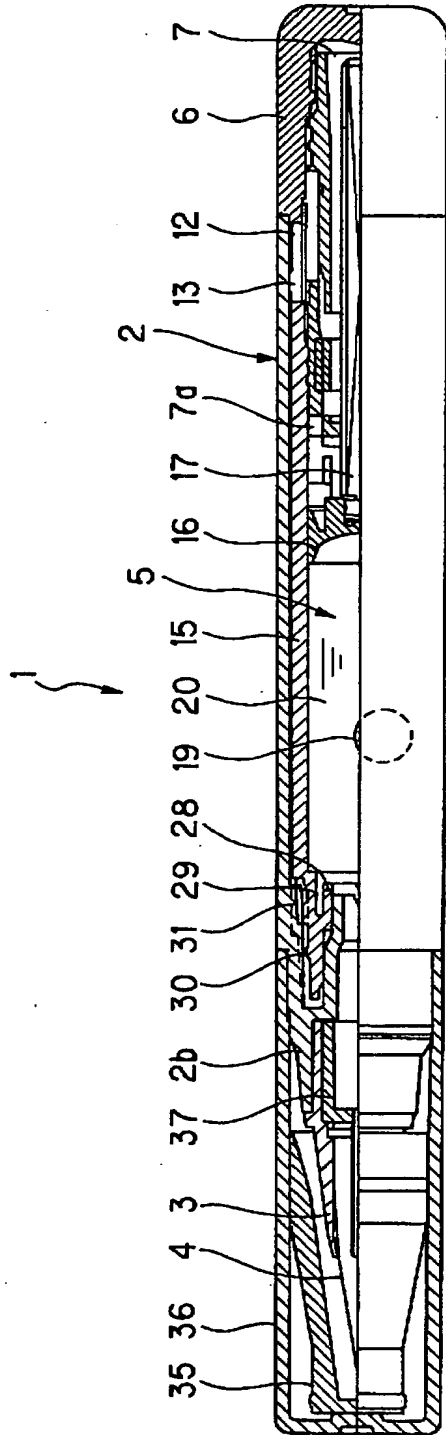
図 1 3 は、従来のカートリッジ式塗布具の部分破断側面図である。

【符号の説明】

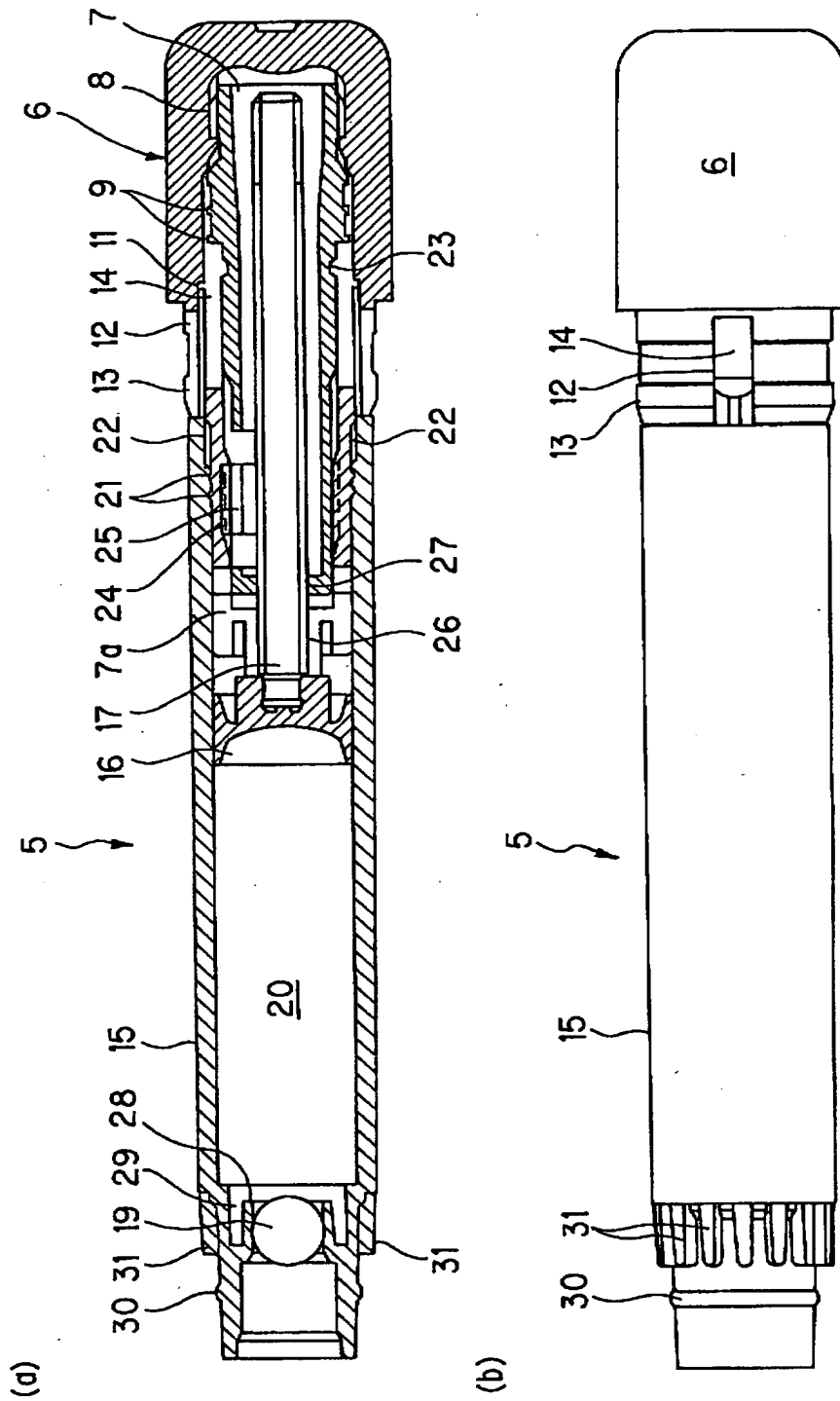
- | | |
|-----|-----------|
| 1 | 筆記具 |
| 2 | 軸体 |
| 3 | 先軸 |
| 4 | 筆記部 |
| 5 | カートリッジタンク |
| 6 | 尾栓 |
| 7 | 繰り出し体 |
| 1 6 | 封栓部材 |
| 1 7 | ネジ棒 |
| 1 9 | シールボール |

【書類名】 図面

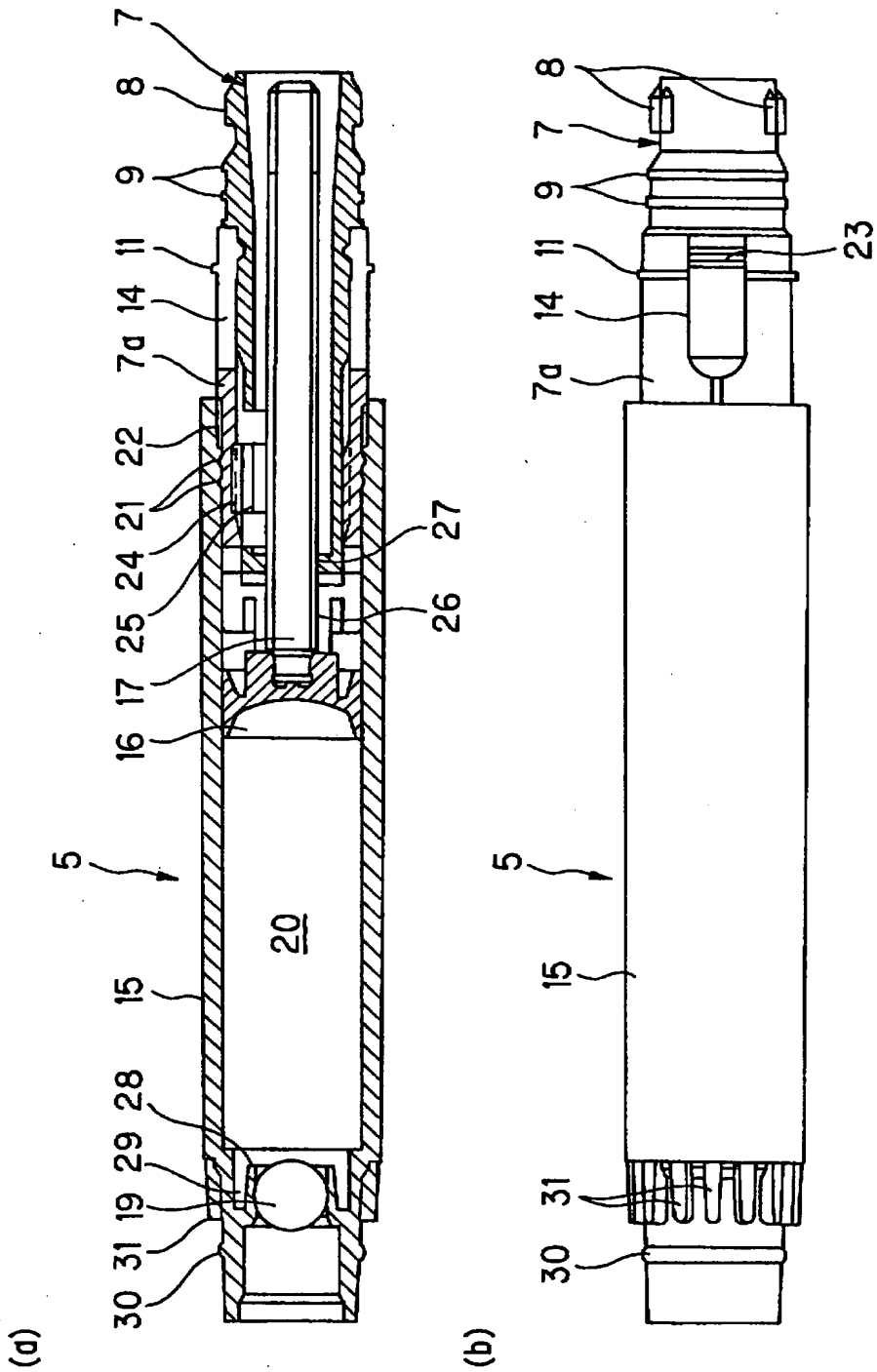
【図 1】



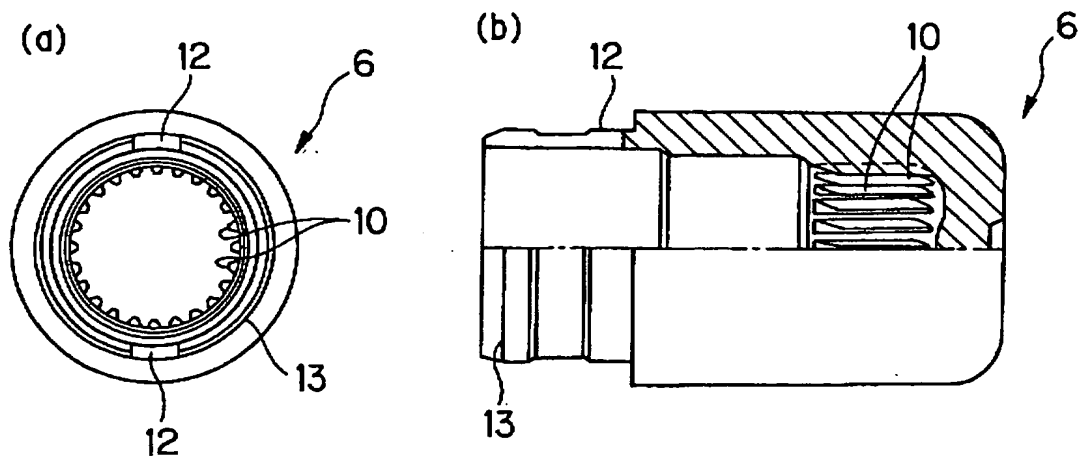
【図 2】



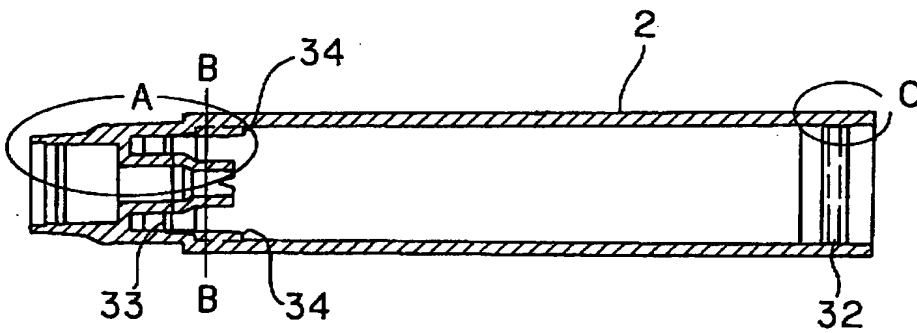
【図 3】



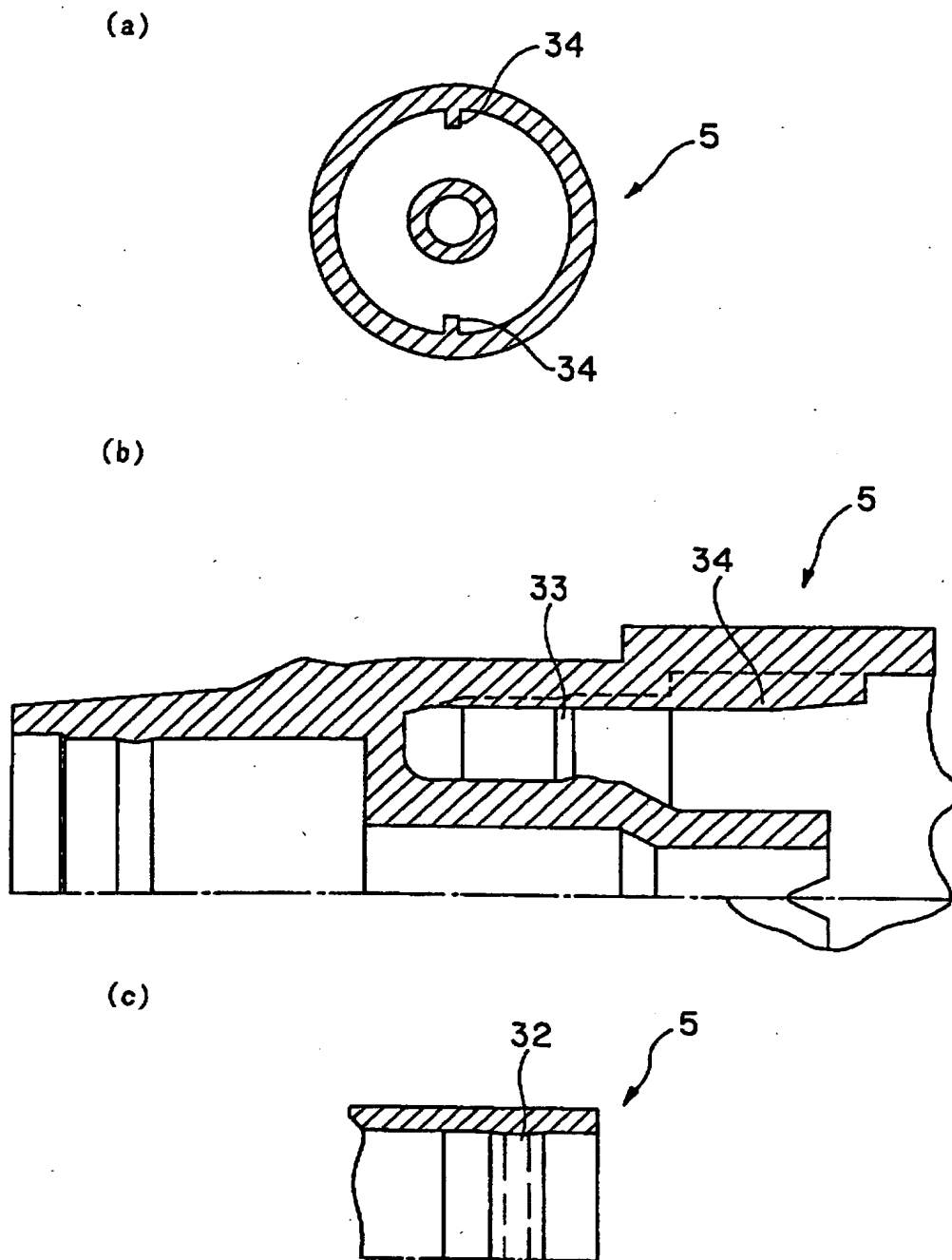
【図 4】



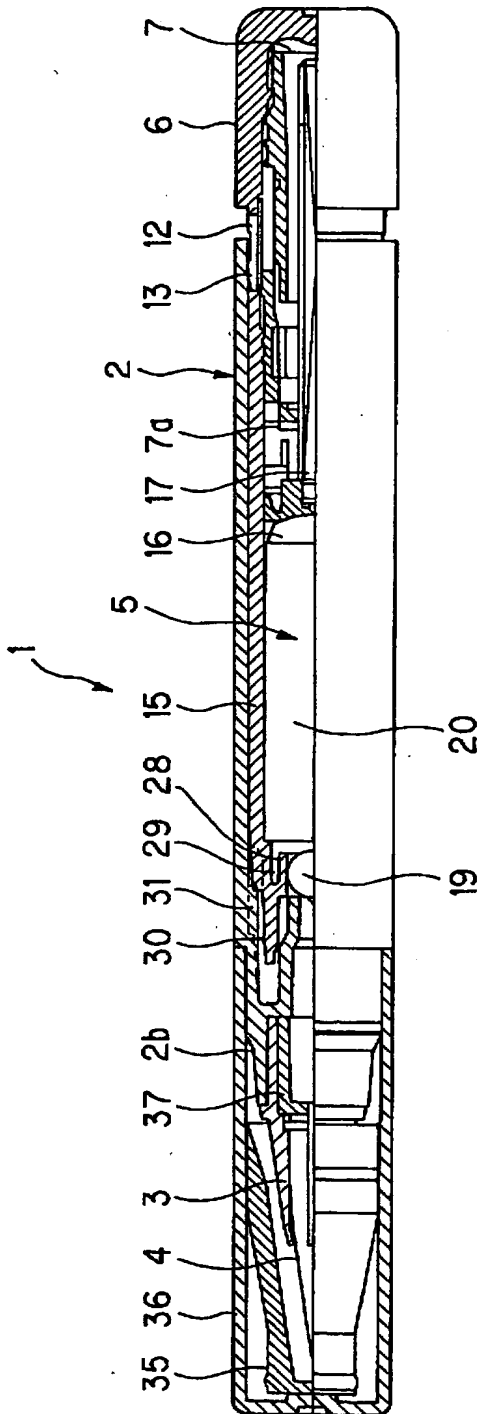
【図 5】



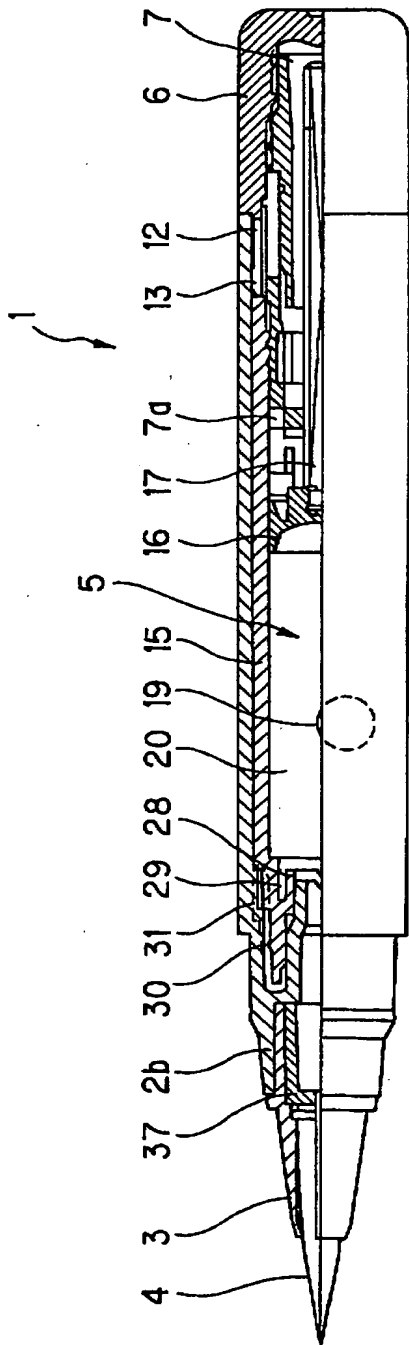
【図 6】



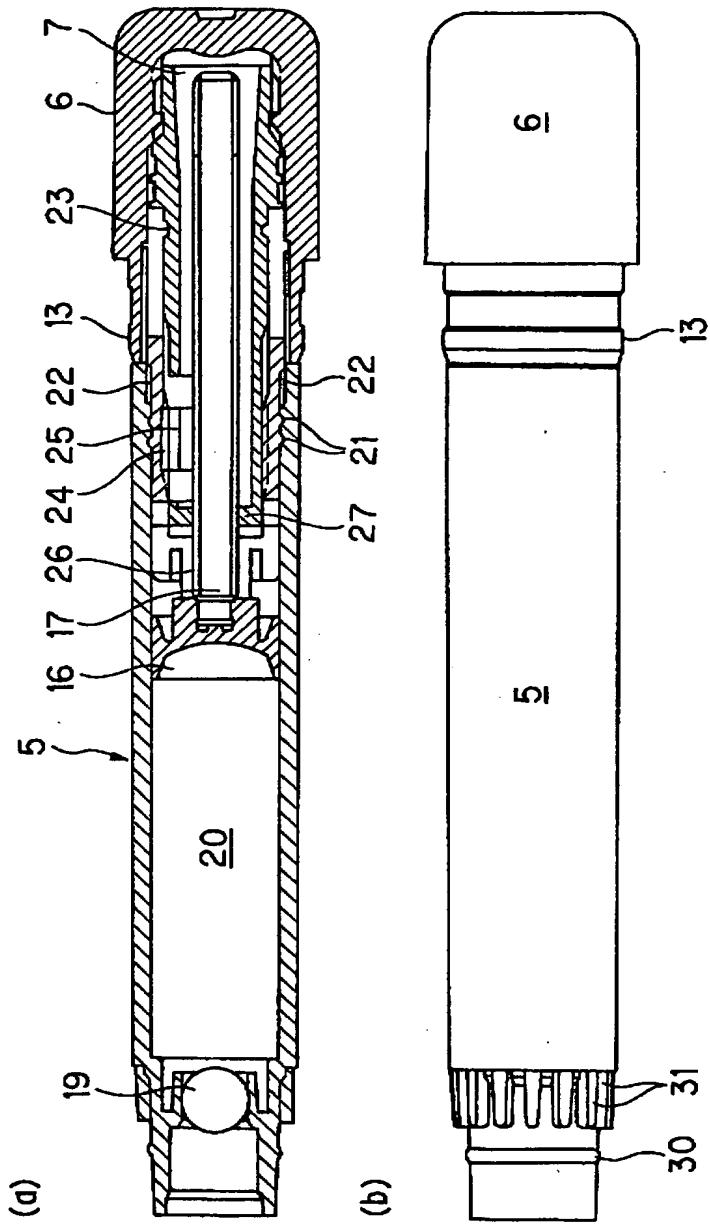
【図 7】



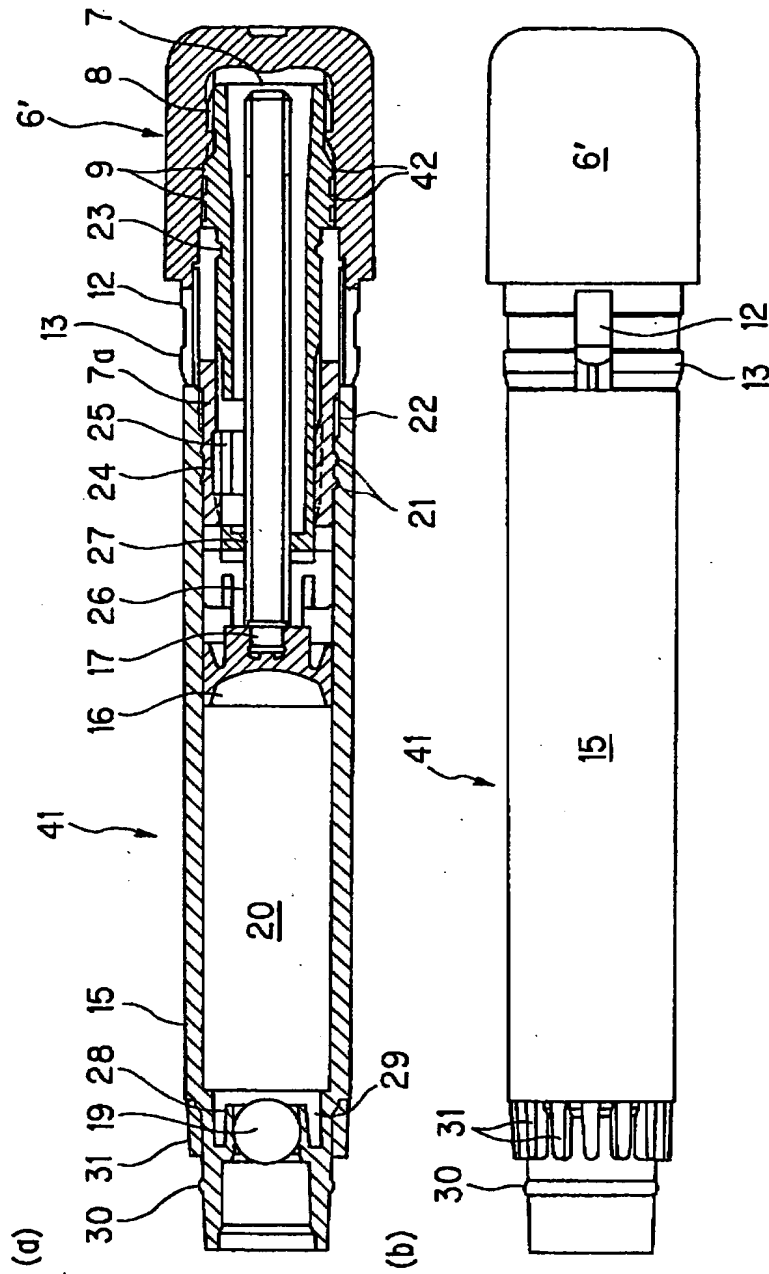
【図8】



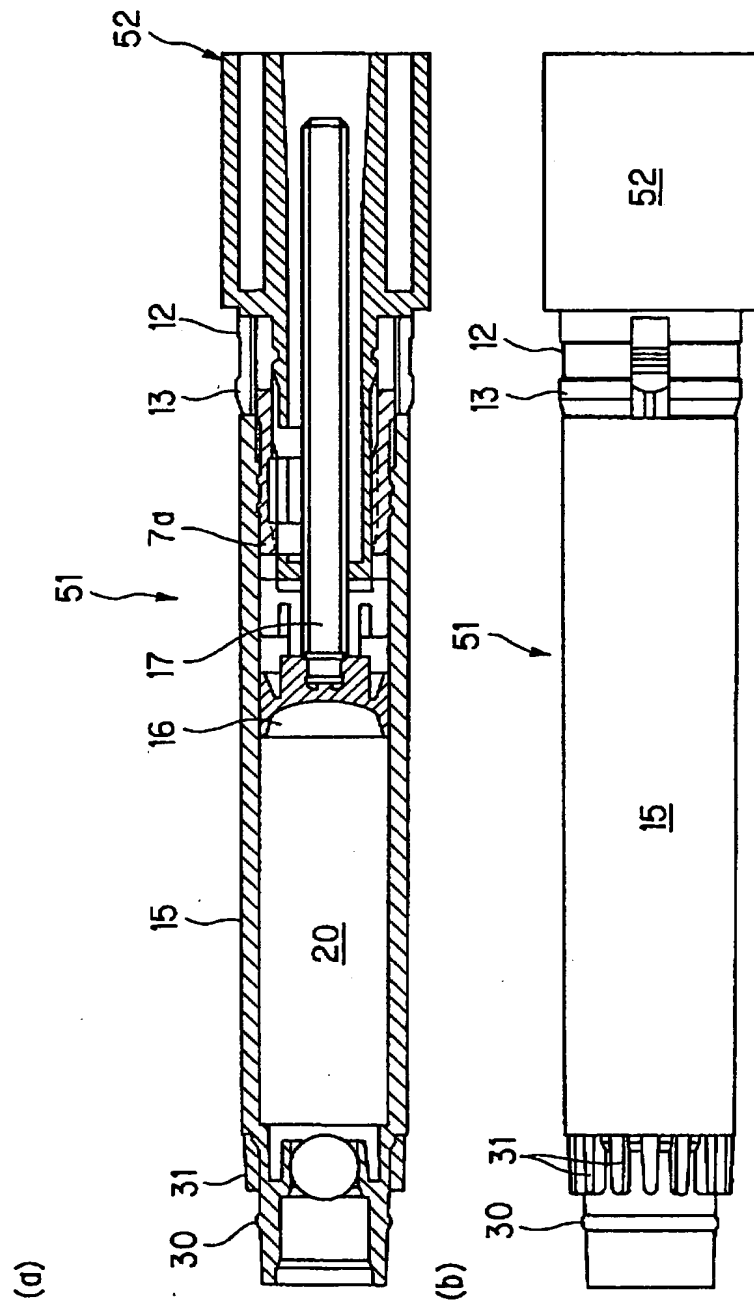
【図9】



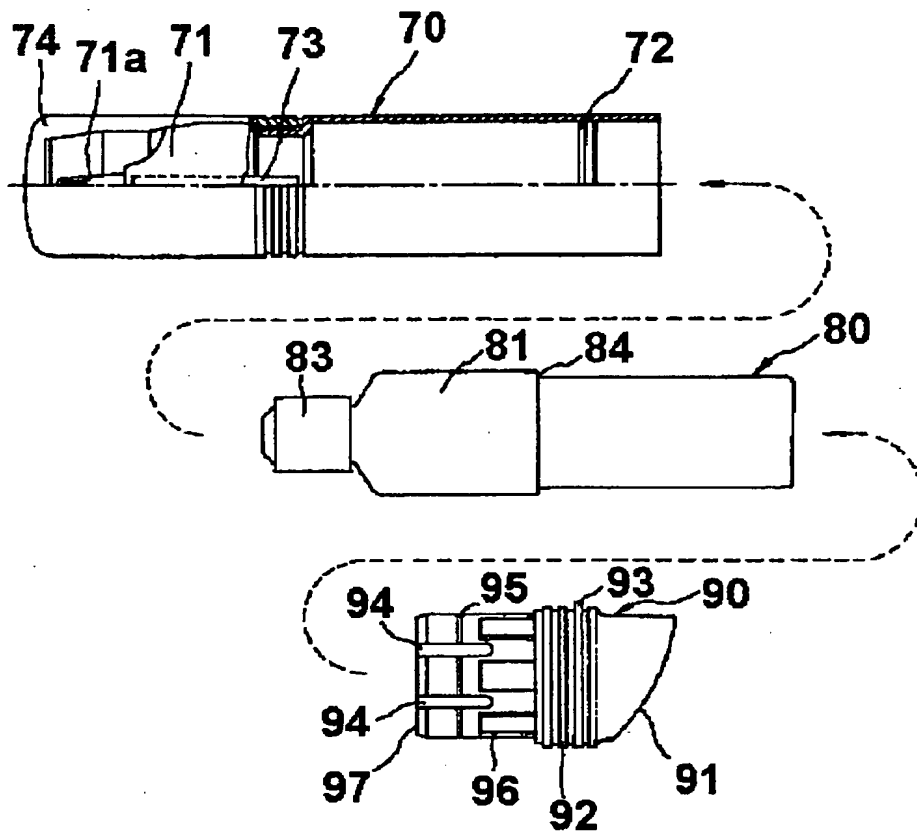
【図10】



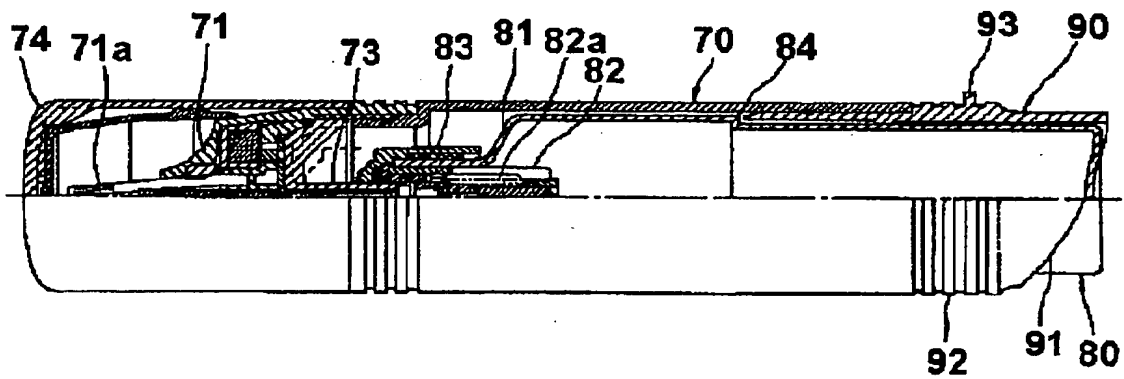
【図 1 1】



【図12】



【図13】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 塗布液が塗布部からカートリッジ内に逆流するのを防止し、且つ高粘度の塗布液の使用にも適しているカートリッジ式塗布具を提供すること。

【解決課題】 本発明に係るカートリッジ式塗布具は、上記筒状のカートリッジタンク内にその後端壁を形成する封栓部材と、該封栓部材に取り付けられ、その封栓部材をタンクの軸方向に移動させる棒部材とからなる繰り出し機構或いはピストン機構を設け、回転することによって該棒部材を軸方向に沿って移動、特に前進させる操作部材（又は繰り出し部材）を設け、上記操作部材の回転によって該棒部材を介して封栓部材を軸方向に移動させてタンク内の容積を縮めていくことを特徴としている。

【選択図】 図 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005957]

1. 変更年月日 1990年 8月21日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都品川区東大井5丁目23番37号

氏 名 三菱鉛筆株式会社